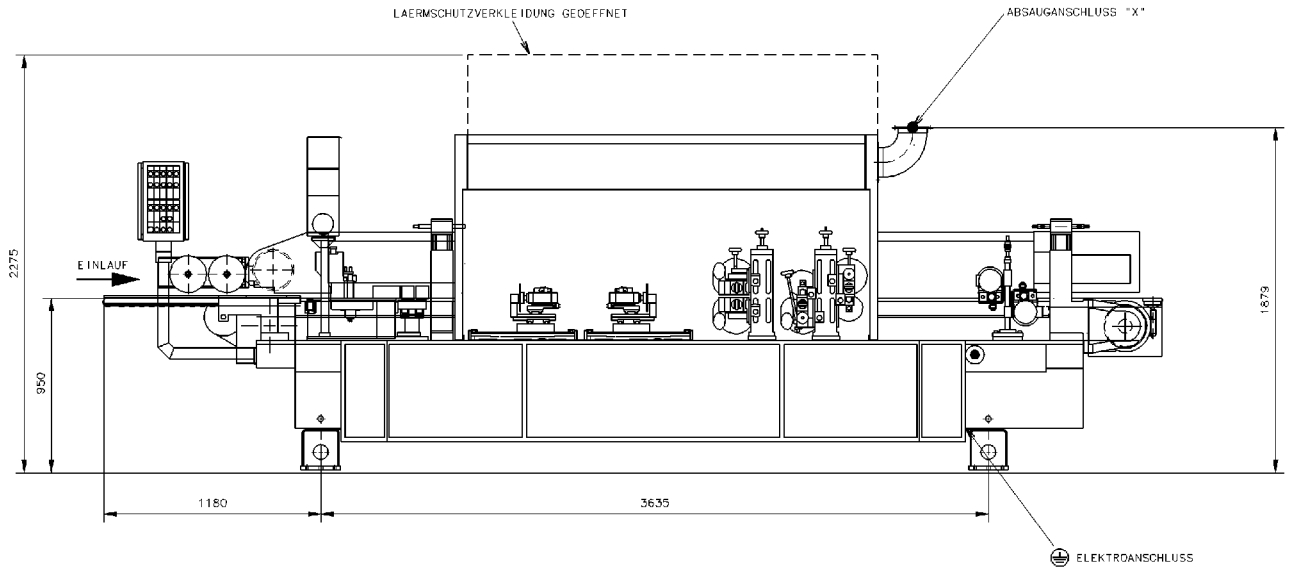
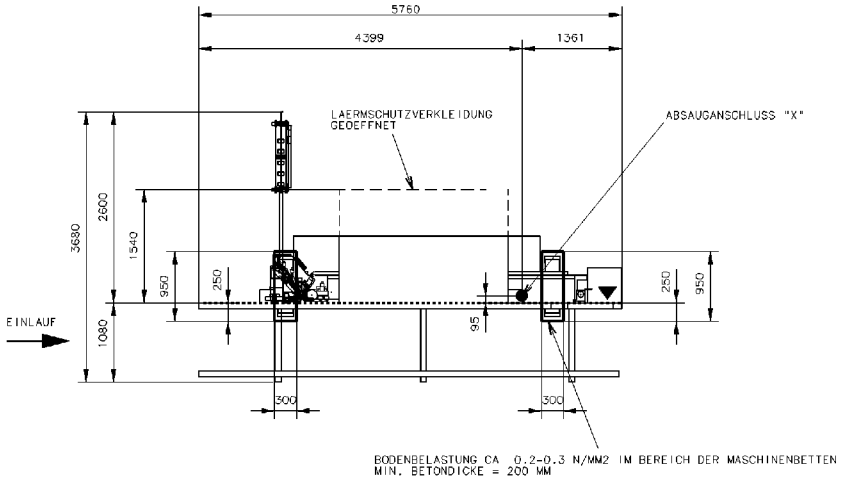
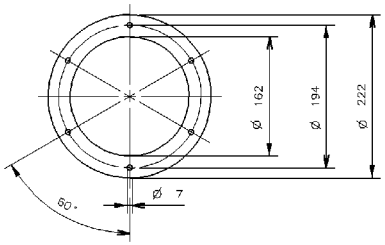
PASSMASS	ABMASS





EINZELHEIT "X"



KOM.: NHB	OHNE UNSERE GENEHMIGUNG DARF DIESE ZEICHNUNG WEDER VERVIELFAELTIGT NOCH NACHGEZEICHNET NOCH DRITTEN ODER KONKURRENZFIRMEN ZUGAENGLICH GEMACHT WERDEN
MASCH.TYPE.: O KL 73/A3	
MASCH.NR.: 0-200-15-2524	

ARBEITSHOEHE 950MM

TECHNISCHE DATEN

GESAMTABSAUGELEISTUNG CA.	M3/H	2025
LUFTGESCHWINDIGKEIT	M/SEC	28
PRESSLUFTVERBRAUCH CA.	NL/MIN	225
DRUCKVERLUST CA.	WS	200
EL. GESAMTANSCHLUSSWERT CA.	KW	27
NENNSTROM CA.	A	13
EMPFOHLENE VORSICHERUNG	A	32

ANSCHLUSS DER HALLEN BZW. FUNDAMENTERDE.
OHNE DIESE ERDE KANN KEINE EMV-NORM
EINGEHALTEN WERDEN.

AUSSENKANTE KETTEN-BAHN BZW. FESTKANTE WERKSTUECKUEBER-STAND "0"

PRESSLUFTANSCHLUSS R1/2" INNENGEWINDE
ZULEITUNG R1"
DRUCK IN DER ZULEITUNG MIN. 7 BAR
STANDARD DRUCKLUFTQUALITAET NACH ISO 8573- 1
GUETEKLASSE 3

AB	AEND.NR	DATUM	NAME

M 1:50 WERKSTOFF / ROHMASS / MAT.-NR.

HOMAG Holzbearbeitungssysteme AG

	DATUM	NAME
BEARB.	30.01.2002	Knoedler M.
GEÄN.		
KTRL	01.02.2002	Odermatt

BENENNUNG: GRUNDRISS-U.ABSAUGEPLAN

ZEICHNUNGS-NR.: 5-273-01-2640

10 Copyright reserved

CADAM A2 | BL.1 | BL-Z.1

ZULAESSIGE ABWEICHUNGEN UEBER MASSE OHNE TOLERANZANGABE

| NENNMASSBEREICH (mm) FUER SCHWEISSCONSTRUKTIONEN | | |